

## UYGUNLUK SERTİFİKASI CERTIFICATE OF CONFORMITY

### AKG TERMOTEKNİK SİSTEMLER SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.

Kemalpaşa OSB Mahallesi 40.Sokak No:6 Ulucak-Kemalpaşa/İZMİR-TÜRKİYE

aşağıdaki standarda uygun olarak kaynak teknolojisi için gerekli tüm kalite koşullarını karşılamaktadır.  
*have met all necessary quality requirements for welding technology according to below standard.*

## EN ISO 3834-2

**Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı için Kalite Şartları-Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları**  
*Quality Requirements for Fusion Welding of Metallic Materials Part 2 Comprehensive Quality Requirements*

Bu sertifika aşağıdaki üretim ya da servis aralıklarında geçerlidir:  
*This certificate is valid for the following products or service ranges:*

Sertifika No / Certificate no : 2025-PPS-006  
Yayın Tarihi / Issue Date : 28.03.2025  
Geçerlilik Tarihi / Expiry Date : 27.03.2028



Ürün Belgelendirme Hizmetleri  
Yöneticisi  
*Manager of Product Certification Services*

**AKG TERMOTEKNİK SİSTEMLER SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.**

Kemalpaşa OSB Mahallesi 40.Sokak No:6 Ulucak-Kemalpaşa/İZMİR-TÜRKİYE

**Sertifikanın uygulama alanı:**

*The certificate's area of application*

|                                                                    |   |                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ürünler</b>                                                     | : | <b>PRODUCTION, ASSEMBLY and SALES of RADIATORS, COOLERS, HEAT EXCHANGERS, CONDENSERS for MOTORIZED VEHICLES and THEIR RELATED SUB COMPONENTS</b>                          |
| <b>Ürün standardı</b><br><i>Product standard</i>                   | : | <b>TS EN ISO 3834-2</b>                                                                                                                                                   |
| <b>Malzemeler</b><br><i>Materials</i>                              | : | <b>ISO 15608 Grup 22.1- 23.1- 8.1</b>                                                                                                                                     |
| <b>Kaynak Prosesi</b><br><i>Welding Process</i>                    | : | <b>EN ISO 4063 Proses No: 131-141</b>                                                                                                                                     |
| <b>Özel ekipman</b><br><i>Specific equipment</i>                   | : | <b>N/A</b>                                                                                                                                                                |
| <b>Metal kalınlığı</b><br><i>Metal thickness</i>                   | : | <b>1,5 mm to 6 mm ( for 141_Group 8.1 Material)<br/>3,0 mm to 12 mm ( for 141_Group 22.1 to 23.1 Material)<br/>3,0 mm to 12 mm ( for 131_Group 22.1 to 23.1 Material)</b> |
| <b>Kaynak Prosedür Şartnamesi</b><br><i>Welding specifications</i> | : | <b>EN ISO 15609-1:2007</b>                                                                                                                                                |

**Şirketin teknik sorumlu kaynak koordinatörü**  
*Technically responsible welding coordinator of company*

## : ULAŞ AKYÜZLER (IWE)

**Yetkili Temsilci**  
*The authorized Representative*

**: İBRAHİM ÖZDEMİR**



Ufuk ÖNEM  
Ürün Belgelendirme Hizmetleri  
Manager of Product  
Certification Services